

Axalta

Sellador ChromaPremier®

Primario Sellador

42410S, 42440S, 42470S

Descripción general

El Sellador ChromaPremier® es un sellador de alto desempeño, diseñado para promover excelente nivelación y retención de apariencia a largo plazo en reparaciones de áreas pequeñas, paneles completos o repintados generales. Provee una opción productiva para trabajos que sólo requieren de un lijado muy fino.

Relación de mezcla



Componentes del sistema

Sellador ChromaPremier® Blanco.....	42410S
Sellador ChromaPremier® Gris Medio.....	42440S
Sellador ChromaPremier® Gris Obscuro.....	42470S
Catalizador ChromaPremier® Pro Extra Rápido.....	14301S
Catalizador ChromaPremier® Pro Rápido.....	14304S
Catalizador ChromaPremier® Pro Normal.....	14305S
Catalizador ChromaPremier® Pro Lento.....	14306S
Reductor-Reactivo de Temperatura Media para Sellador ChromaPremier®.....	42475S
Reductor-Reactivo de Temperatura Alta para Sellador ChromaPremier®.....	42495S

Relación de mezcla

Combine los componentes por volumen o peso, después mezcle perfectamente.

	Volumen	Peso acumulativo (para 1 lt)
42410S, 42440S, 42470S, Sellador	4	943.6 gr
12305S Catalizador ChromaPremier	1	1105.7 gr
42455S, 42475, 42495S, Reductor Reactivo	1.5	1317.5 gr

Viscosidad

De 18 a 22 segundos en copa Zahn #2(M-222 Axalta)

Entintado

Hasta un 10% con los tintes de MasterTint®. Aunque es preferible usar el sellador bajo el concepto de Value Shade®

Tiempo de vida de la mezcla

1 hora a 21°C

Relación de mezcla

Aditivos

Acelerador: No se recomienda
Eliminador de ojos de pescado: No se recomienda
Aditivo flexibilizante: 2350S
Retardador: No se recomienda

Acabados

Base color ChromaPremier®
Monocapa ChromaPremier®
ChromaBase®
ChromaOne®
Cromax Pro®

Recomendaciones

El uso de la cantidad total de reducto es crítico para asegurar el buen desempeño del producto.

Mantener un espesor mínimo en partes flexibles de	420XOS	3
Cuando se flexibiliza el sellador ChromaPremier®	1430XS	1
cambia la relación de mezcla:	42475S	1.5
	2350S	1

Aplicación



Substratos Recomendados

Acabado original debidamente lijado
UroPrimer® 1140S debidamente lijado
Primario Ultra Productivo 4001S, 4004S, 4007S
Directo sobre Variprimer® 615SM
Fibra de vidrio, SMC (Sheet Molding Compound)

Preparación de la superficie

Limpie muy bien el substrato con detergente suave y agua.
Para otros substratos diferentes al plástico o fibra de vidrio frote la superficie con PrepSol® 3919SM. Para fibra de vidrio o para cualquier parte plástica utilice 2319S.
Repare y aplique primario en las áreas según sea requerido.
Termine de lijar el substrato con lijadora orbital y lijas # 400 ó 600 en seco o en húmedo.
Para substratos diferentes al plástico o fibra de vidrio, remueva el polvo del lijado con PrepSol® 3919SM. Para plásticos o fibra de vidrio usar 2319S.
Aplique dos manos medianas de Variprimer® a áreas grandes de metal desnudo. Para substratos de aluminio, inicialmente dé un tratamiento con 244 SM y aplique una mano de Variprimer®.



Reparaciones

Si se requiere aplicar más sellador ChromaPremier® y han transcurrido más de 16 horas desde la última aplicación, lijar con lija de grano 400 ó más fina antes de aplicar más material

Recomendaciones

El Sellador de ChromaPremier® no está diseñado para aplicarse sobre metal directamente, con excepción de pequeñas áreas de reparación o retoque o líneas de expresión de la unidad.

Normalmente, sólo se necesitará una mano de sellador. Sin, embargo, para substratos sensibles, como por ejemplo laminaciones de pintura original, pueden utilizarse 2 manos para obtener mejor apariencia a largo plazo.

Configuración de la pistola

• Convencional (de alta)

Por sifón:	1.6 mm – 1.8 mm (0.063"- 0.070")
Por gravedad:	1.5 mm – 1.8 mm (0.059"- 0.070")

• HVLP

Por sifón:	1.2 mm – 1.8 mm (0.047"- 0.070")
Por gravedad:	1.2 mm – 1.8 mm (0.047"- 0.070")

• Presión del aire

Convencional	Áreas Pequeñas/ Paneles	Pinturas Generales
Por sifón:	30 – 45 psi en la pistola	40 – 45 psi en la pistola
Por gravedad:	25 – 35 psi en la pistola	35 – 40 psi en la pistola
HVLP	Áreas Pequeñas/ Paneles	Pinturas Generales
Por gravedad:	6 – 8 psi en la boquilla	8 – 10 psi en la boquilla

Tiempos de secado

SECADO AL AIRE: 1 MANO @ 21°C

Oreo Entre Manos	No aplica
Lijado de detalles	15 – 30 minutos
Para recubrir	20 – 30 minutos
Secado Forzado:	10 minutos a 60°C
Oreo antes de Hornear	0 – 10 minutos
Tiempo de enfriamiento	20 minutos

SECADO AL AIRE: 2 MANOS @ 21°C

Oreo Entre Manos	5 minutos
Lijado de detalles	30 – 40 minutos
Para recubrir	30 – 40 minutos
Secado Forzado:	15 minutos a 60°C
Oreo antes de Hornear	0 – 10 minutos
Tiempo de enfriamiento	20 minutos
Secado Infrarrojo	Consultar la guía de secado infrarrojo

Se requerirá de mayores tiempos de oreo cuando las temperaturas sean más frías o cuando se den más manos

Propiedades Físicas

COV:	0.55 Kg/lt
Rendimiento Teórico:	15.24 m2/lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película
Sólidos en Peso:	58.7%
Sólidos en Volumen:	38.7%
Espesor de Película Seca:	0.8 a 1.2 milésimas en 1 mano

Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de Axalta.

Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación; ¡Precaución! Producto inflamable manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y llamas; Prohibida su venta a menores de edad; No se deje al alcance de los niños; En caso de ingestión no se provoque el vómito. Solicite atención médica de inmediato. Evite el contacto directo; Aplique en espacios con ventilación adecuada; Contiene disolventes y sustancias tóxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud; Cierre bien el envase después de cada uso.
